

NOSSAS BANDEJAS UTILIZAM DESCARTÁVEIS  
**100% BIODEGRADÁVEIS!**

**\* QUALIDADE \* INOVAÇÃO \* COMPROMISSO \***



# BANDEJA TÉRMICA HOSPITALAR

## Modelo Luxo

### ÁREA DA SAÚDE

- ✓ **Design exclusivo em plástico ABS**
- ✓ **Permite empilhamento seguro**
- ✓ **Utiliza descartável 100% Biodegradável**
- ✓ **Capacidade de 1.360 ml (4 cavidades)**
- ✓ **Dimensões:**
  - Altura 8
  - Largura 35
  - Comprimento 38
  - Peso 1,265 kg

É uma bandeja que possui isolamento térmico na tampa e base, permite que o alimento mantenha a temperatura correta por maior tempo e protege o cliente do calor do alimento. Durável, tem a superfície lisa e cantos arredondados.

Não transmitem sabor ou cheiro aos alimentos e permite excelente apresentação do alimento de sua cozinha. É fácil efetuar sua limpeza, principalmente porque usa descartáveis 100% biodegradáveis.



# BANDEJA TÉRMICA HOSPITALAR

## Modelo Luxo

- ✓ Cores disponíveis: marfim, azul e verde
- ✓ Podem ser montadas em cores mistas
- ✓ Garantia: 2 anos para problemas de fabricação
- ✓ Personalizamos com sua logomarca, em até 3 cores, na tampa

As bandejas utilizam o princípio de compartimentos para os componentes da refeição para garantir que o alimento, quente ou frio, permaneça na temperatura desejada.

Os descartáveis são atóxicos, usados de acordo com a especificidade do paciente, tornam a refeição mais apresentável e, com certeza, mais higiênica, sua utilização é indispensável. Os descartáveis da Alban são **100% Biodegradáveis!** Em aproximadamente 2 anos retornam como benefício ao meio ambiente!



# DESCARTÁVEL PARA Bandeja Modelo Luxo

- ✓ Capacidade total 1.360 ml
- ✓ Fabricado em PSAI
- ✓ Possui 4 cavidades
- ✓ Laudo microbiológico
- ✓ Laudo de atoxidade



Nossos descartáveis tem um grande diferencial, pensando em nosso futuro, são **100% biodegradáveis!** Após o descarte como resíduo, ao invés de demorar para a decomposição nossos descartáveis se decompõem em aproximadamente 2 anos, transformando-se em benefício ao meio ambiente.

Os descartáveis são atóxicos, usados de acordo com a especificidade do paciente, tornam a refeição mais apresentável e, com certeza, mais higiênica, sua utilização é indispensável. Os descartáveis da Alban são 100% Biodegradáveis!



**ALBAN<sup>®</sup>**

Indústria e Comércio de Plásticos LTDA

NOSSAS BANDEJAS UTILIZAM DESCARTÁVEIS **100% BIODEGRADÁVEIS!**



(11) 2020-4500



(11) 97444-9828



[www.alban.com.br](http://www.alban.com.br)

\* QUALIDADE \* INOVAÇÃO \* COMPROMISSO \*

